

ENCEINTE THERMIQUE T-70/350

Kit fourni:

- Hublot chauffé sur porte
- Passage de cloison diamètre 80mm et 50mm
- 2 étagères
- Ligne d'injection air comprimé pilotable par évènement programme
- Port Ethernet et logiciel de pilotage CID.





Inclus en fabrication standard

- Régulateur Programmateur LCD en couleur intégré dans la porte.
- Sécurité de sur température machine suivant DIN EN 14597 (fusible thermique)
- Ecran tactile avec aide en ligne
- Affichage des erreurs et diagnostiques en texte
- Bouton affecté aux opérations élémentaires : Démarrage en manuel et programme Arrêt, lumière etc.
- Contact libre pour retransmission de défaut
- Interface RS 232
- 2 sorties digitales libres de tout potentiel pour piloter l'échantillon (ON/OFF)
- Sécurité de température max/min intégrée dans le régulateur
- Porte vérrouillable sécurisée
- Interrupteur pour piloter l'éclairage du volume utile en façade
- Faible intensité sonore de l'unité de réfrigération
- Instruction d'utilisation



DONNEES TECHNIQUES

Température :

■ Gamme de température -70°C à + 180°C

■ Fluctuation temporelle ≤ ±0,3 °C

■ Vitesse en température chaud 3.5°C/mn

froid 3.5C/mn

Selon la norme CEI 60068-3-5

■ Compensation de puissance

possible

Approx 3500 W à 20°C Approx 1500 W à -40°C

Dimensions et poids:

■ Capacité intérieure approx. 350 litres

■ Dimensions intérieures 650 x 720 x 750 mm (l x p x h)

■ Dimensions extérieures Voir schéma ci-joint

■ Poids à vide approx 550 Kg



DONNEES POUR L'INSTALLATION ET LE FONCTIONNEMENT

■ Tension 400 V +6/-10% 3 Ph/N 50Hz

■ Puissance / consommation 7.1 Kw

nominale

■ Intensité nominale 11.5 Amp

■ Protection électrique / prise
16 Amp retardé / type CEE 16 Amp

■ Consommation En descente en froid max. 6.5 kWh

En froid stabilisé 2.9 kWh
En montée en chaud max. 3.9 kWh
En chaud stabilisé 1 kWh
En chaleur humide 3.3 kWh

■ Isolement IP 22

■ Evacuation des condensations Raccord R½"

■ Equaliseur de pression Event diamètre 28 mm en partie haute de

l'enceinte

■ Eau de refroidissement Non nécessaire sur version de base

(sur demande avec une option condenseur

à eau)

Air comprimé
 Non nécessaire sur version de base (sur

demande avec une option séchage complémentaire ou système anti condensation en variation en température)

L'équipement peut fonctionner sur la Zone I ou la zone II de point de rosée en standard. En phase de séchage, le bain de rosée est vidangé. Pour utiliser l'équipement sur des points de rosée définis dans la ZONE II, le passage de cloison doit être bien fermé. Pour des points de rosée inférieurs à 5°C, la régulation de l'équipement peut être perturbée par une formation «éventuelle de givre sur le sécheur frigorifique.

Toutes les tolérances indiquées dans ces données techniques ont été obtenues dans une ambiance de 25°C, avec une tension de 400V à une fréquence de 50 hz, enceinte vide, sans radiations ni accessoires.



PRESENTATION GENERALE

■ Construction et finition Acier galvanisé revêtu d'une peinture poudre cuite au four de type RAL 9002 gris-

blanc RAL 9006 et RAL 9007

■ Volume utile Acier inoxydable V2A 1.4301, Poids

admissible sur le fond 150 kg/m2 répartis

sur la surface

■ Etagère Dimensions 620 x 600 mm

En acier inoxydable V2A 1.4301, permet de supporter une charge de 35 kg répartis. Poids maxi admissible sur la totalité des

étagères 100Kg

(Pour des charges supérieures veuillez contacter votre correspondant CTS pour

des réalisations spécifiques)

■ Chauffage / Refroidissement Chauffage par résistances blindées en

acier Inoxydable

Refroidissement par évaporation directe

dans un échangeur frigorifique

■ Ventilation Ventilateur à moteur extérieur et aspiration

Centrale pour une répartition optimum du flux, soufflage en partie basse, aspiration

en partie arrière haute)

■ Unité de réfrigération Compresseur hermétique à faible bruit,

refroidi par air et avec un ajustement des performances continu grâce au contrôle et réglage effectué électroniquement. Le fluide utilisé dans le circuit de

refroidissement est du HFC: R404A et R23

■ Dissipation dans le local Approx 3 Kw en conditions stabilisées

Approx 8 Kw en refroidissement maximum

■ Niveau sonore 58 dB (A) mesuré à 1 m de la façade selon

la DIN EN ISO 3744

■ Porte Charnière à gauche, verrouillage à clef

Droite permettant un accès complet au

volume utile



■ Contrôle Contrôle et régulation par microprocesseur

32 bits

Affichage simultanée en couleur de 3 valeurs analogiques par page (valeurs de

consigne, mesure, programme)

Capacité de stocker 100 programmes de

test

Sonde de température : type PT100 de

classe A

Sonde d'humidité : de type capacitif mesurant l'humidité sur toute la plage de

fonctionnement de l'équipement

■ Fonctions accessibles Aide à la programmation en ligne

Rapport en ligne d'erreur

Visualisation graphique de la

programmation

Suivi graphique du programme en cours

■ Interfaces PC standard
Type série RS232 + Ethernet

■ Interfaces sur spécifications RS422/485 dédié ou réseau

USB en lieu et place de l'interface RS232

■ Contact de défaut Contact libre de potentiel pour report des

anomalies en température et protection des échantillons en test (coupure 30V-DC, 2A)

Tout accord verbal sur des spécifications techniques différentes de celles évoquées ci-dessus doit être confirmé par écrit soit dans l'offre commerciale soit dans l'offre technique

Nous tenons à votre disposition les informations techniques (diagramme de fonctionnement, enregistrement, standard de fabrication ...)

Note:

L'équipement ne peut pas être utilisé pour réaliser des tests sur des équipements ou des produits contenant ou générant des substances explosives et/ou corrosives, toxiques ou facilement inflammables. Veuillez dans ce cas vous rapprocher de votre correspondant R4T.

Le volume utile des équipements est en inox 1.4301 soudé étanche, les passages de cloison, les joints et certains composants sont en silicone, il appartient aux utilisateurs de ce type d'équipement de vérifier la compatibilité de ces matériaux avec vos essais. Pour des essais non compatibles veuillez-vous rapprocher de votre correspondant R4T.



Cet équipement est fabriqué suivant :

Directives européennes

- DIRECTIVE CE SUR LES MACHINES 2006/42/CE
- DIRECTIVE SUR LA BASSE TENSION 2006/95/CE
- DIRECTIVE SUR LA COMPATIBILITE ELECTRO-MAGNETIQUE 2004/108CE
- DIRECTIVE SUR LES COMPOSANTS SOUS PRESSION 97/23/CE

Normes mécaniques

- DIN EN ISO 13857(version 06/2008)
- DIN EN ISO 378 1,2,3,4 (version 06/2008)
- DIN EN 563 1,2,3,4 (version 01/2000)
- DIN EN ISO 12100 (version 03/2011)
- AD2000 (version 10/2000)

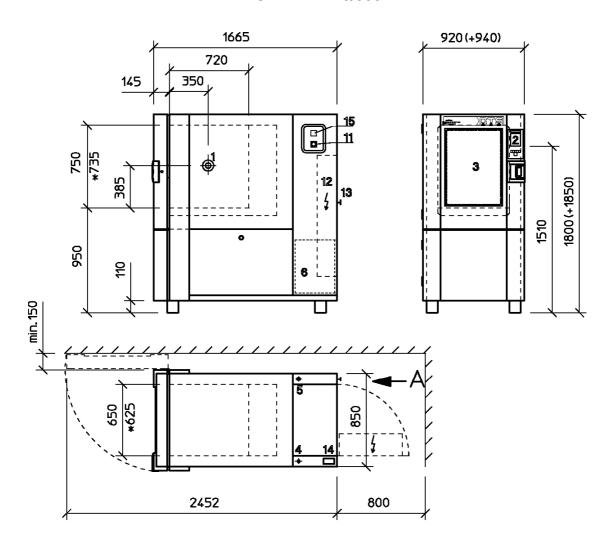
Normes électriques

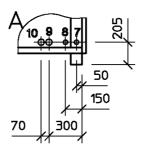
- DIN EN ISO 13849-1. (version 2008-12)
- DIN EN ISO 13849-2. (version 2013-02)
- DIN EN 61000-6.2 (version 2006-03)
- DIN EN 61000-6.3 (version 2011-09)
- DIN EN 61010-1 (version 2011-07)
- DIN EN 61010-2-010 (version 2004-06)
- DIN VDE 0100-410 (version 2007-06)
- BGV A3





ENCEINTE T-70/350





- 1 Passage de cloison
- 2 Panneau de contrôle
- 3 Hublot (option)
- 4 Câble électrique + prise Europe
- 5 Equaliseur de pression
- 6 Zone pour le refroidissement partie technique des 2 cotés
- 7 Drain pour le circuit climatique
- 8 Entrée d'eau déminéralisée alim automatique (option)
- 9 Entrée d'eau refroidissement (option)
- 10 Sortie eau de refroidissement (option)
- 11 Sectionneur principal
- 12 Unité de contrôle
- 13 Air comprimé Air (option)
- 14 Passage de câble vers partie technique
- 15 Limiteur de sur température (option)