

ENCEINTE CLIMATIQUE C-65/100

Kit fourni :

- Hublot chauffé sur porte
 - Passage de cloison diamètre 125mm,80mm et 50mm
 - 4 étagères
 - Réserve d'eau de 15 litres
 - Alimentation automatique en eau
 - Ligne d'injection air comprimé pilotable par évènement programme
 - Port Ethernet et logiciel de pilotage CID.
 - Mobile – 4 roulettes multidirectionnelles
-
- Accessoires additionnels sur demande.



Inclus en fabrication standard

- Régulateur Programmeur haute résolution en couleur intégré dans la porte.
- Ecran tactile avec aide en ligne
- Bouton affecté aux opérations élémentaires : Démarrage en manuel et programme Arrêt, lumière etc..
- Sonde capacitive pour la mesure de l'humidité
- Indication du niveau d'eau déminéralisée de la réserve sur l'afficheur LCD en façade
- Interface RS 232 et Ethernet
- Port USB pour acquisition sur l'enceinte des cycles d'essais
- 2 sorties digitales libres de tout potentiel pour piloter l'échantillon (ON/OFF)
- Sécurité de température max/min intégrée dans le régulateur
- 1 étagère en Inox réglable en hauteur
- Un passage de câble diamètre 50 sur la droite
- Porte verrouillable sécurisée
- Interrupteur pour piloter l'éclairage du volume utile en façade
- Sécurité de sur température machine suivant DIN EN 14597 (fusible thermique)
- Affichage en texte des defaults, avec assistance diagnostique
- Contact libre pour retransmission de défaut
- Faible intensité sonore de l'unité de réfrigération
- Instruction d'utilisation

DONNEES TECHNIQUES

Température :

- Gamme de température -65°C à + 180°C
 - Fluctuation temporelle $\leq \pm 0,3$ °C
 - Vitesse en température
A vide
chaud **3.0°C/mn**
froid **2.0°C/mn**
Selon la norme IEC 60068-3-5 sur PT100 soufflage
 - Compensation de puissance thermique
Approx 400 W à +20°C
Approx 150 W à -40°C
- La régulation en température est gérée automatiquement via les sondes placées en amont et en aval du produit en test (paramétrage manuel possible).

L'équipement peut fonctionner sur toute la gamme de température. Pour un fonctionnement en continu sur des températures négatives veuillez-vous assurer que le ou les passages de cloison ainsi que la porte d'accès au volume sont hermétiquement fermé. L'option injection d'air sec permet de s'affranchir des phénomènes de condensation sur la charge en test et de la formation « éventuelle de givre » dans le cas de fonctionnement en continu sur les températures très basses

Toutes les tolérances indiquées dans ces données techniques ont été obtenues dans une ambiance de 25°C, avec une tension de 230V à une fréquence de 50 hz, enceinte vide, sans radiations ni accessoires.

Les performances ci-dessous peuvent être impactées en fonction des options et/ou accessoires demandés et des conditions d'environnement direct. Le local doit être propre et ventilé, plage de température possible +15 à 30°C, Humidité 20% à 75%.

La charge admissible au sol compatible avec les caractéristiques de l'équipement

Humidité :

- Dans la gamme de température + 10°C à + 95°C
- Fluctuation de la température $\leq \pm 0,3$ °C
- Gamme d'humidité 10% à 98% HR
- Gamme I de point de rosée + 7°C à 94°C
- Gamme II de point de rosée -7°C à +7°C
- Fluctuation d'humidité sous conditions stabilisées
Gamme I de point de rosée ≤ 1.5 % HR
Gamme II de point de rosée ≤ 3 % HR

Note: la fonction « *Deep Dehu* » (et ou « Compress air si installée ») doit être active pour un fonctionnement en basse humidité sur la gamme II

Dimensions et poids :

- Capacité intérieure approx. 100 litres
- Dimensions intérieures 500 x 400 x 500 mm (l x p x h)
- Dimensions extérieures Voir schéma ci-joint
- Poids à vide approx 380 Kg

DONNEES POUR L'INSTALLATION ET LE FONCTIONNEMENT

- Tension 230 V +/-10% 1Ph/N 50Hz
- Puissance / consommation n Approx 3.4 Kw
- Intensité nominale Approx 15.8 Amp
- Protection électrique / prise 16 Amp retardé / prise CEE 16 Amp
- Isolement IP 22
- Consommation de puissance

Descente en froid	2.5 Kw
En froid stabilise	1.5 Kw
Montée en chaud	2.0 Kw
En chaud stabilisé	0.5 Kw
- Eau pour humidification

Entrée en 1/2"
Consommation max 1.5l/h
Eau déminéralisée, pH entre 6 et 7
Exempt de toute pollution
Conductivité max. 10 Microsiemens/cm
- Evacuation des condensations Raccord 1/2"
- Equaliseur de pression Event diamètre 28 mm en partie haute de l'enceinte

- Eau de refroidissement Non nécessaire sur version de base (sur demande avec une option condens
- Air comprimé Non nécessaire sur version de base (sur demande avec une option séchage ou système anti condensation en variation en température)

PRESENTATION GENERALE

- Construction et finition Acier galvanisé revêtu d'une peinture poudre cuite au four de type RAL 9002 gris-blanc RAL 9006 et RAL 9007
- Volume utile Acier inoxydable V2A 1.4301, Poids admissible sur le fond 150 kg/m² répartis sur la surface
- Etagère Dimensions 470 x 380 mm
1 étagère livrée de base
En acier inoxydable V2A 1.4301, permet de supporter une charge de 35 kg répartis. Poids maxi admissible sur la totalité des étagères 100Kg
(Pour des charges supérieures veuillez contacter votre correspondant CTS pour des réalisations spécifiques)
- Chauffage / Refroidissement Chauffage par résistances blindées en acier Inoxydable
Refroidissement par évaporation directe dans un échangeur frigorifique
- Système climatique Par bain de rosée avec brassage continu
Alimentation automatique
Réservoir de 15 litres intégré accessible en face avant (pour volume inférieur à 1500 litres) avec contrôle de niveau
- Ventilation Ventilateurs type axial à moteur extérieur et aspiration centrale pour une répartition optimum du flux,
 - soufflage en partie arrière du volume utile
 - aspiration partie arrière centrale du volume utilePour un échange optimum et une excellente homogénéité
- Unité de réfrigération Compresseur hermétique à faible bruit,

refroidi par air avec un ajustement des performances continu grâce au contrôle et réglage effectué électroniquement. Le fluide utilisé dans le circuit de refroidissement est du HFC : R452A R23

■ Dissipation dans le local

Approx 2.0 Kw en conditions stabilisées
Approx 5.0 Kw en condition de refroidissement maximum

■ Niveau sonore

55 dB (A) mesuré à 1 m de la façade selon la DIN EN ISO 3744

■ Porte

Charnière à gauche, verrouillage à clef
Droite permettant un accès complet au volume utile

■ Interface Utilisateur en façade



Contrôle et régulation par microprocesseur 32 bits

Affichage simultanée en couleur de 3 valeurs analogiques par page (valeurs de consigne, mesure, programme)

Capacité de stocker 100 programmes de test

Sonde de température : type PT100 de classe A

Sonde d'humidité : de type capacitif mesurant l'humidité sur toute la plage de fonctionnement de l'équipement

Port USB local pour sauvegarde des mesures des cycles d'essais Via clef USB

■ Fonctions accessibles

Aide à la programmation en ligne

Rapport en ligne d'erreur

Visualisation graphique de la programmation

Suivi graphique du programme en cours

■ Interfaces de base

Type série RS232 et Ethernet

En option

Ethernet dédié ou réseau CID

RS422/485 dédié ou réseau

■ Contact de défaut

Contact libre de potentiel pour report des anomalies en température et protection des échantillons en test (coupure 30V-DC, 2A)

Tout accord verbal sur des spécifications techniques différentes de celles évoquées ci-dessus doit être confirmé par écrit soit dans l'offre commerciale soit dans l'offre technique

CTS se réserve le droit de modifier ou de changer les caractéristiques intrinsèques de l'équipement suivant l'évolution des techniques utilisées et des progrès technologiques

Nous tenons à votre disposition les informations techniques (diagramme de fonctionnement, enregistrement, standard de fabrication ...)

Note :

L'équipement ne peut pas être utilisé pour réaliser des tests sur des équipements ou des produits contenant ou générant des substances explosives et/ou corrosives, toxiques ou facilement inflammables. Veuillez dans ce cas vous rapprocher de votre correspondant CTS.

Le volume utile des équipements est en inox 1.4301 soudé étanche, les passages de cloison, les joints et certains composants sont en silicone, il appartient aux utilisateurs de ce type d'équipement de vérifier la compatibilité de ces matériaux avec vos essais. Pour des essais non compatibles veuillez-vous rapprocher de votre correspondant CTS

Cet équipement est fabriqué suivant :

Directives européennes

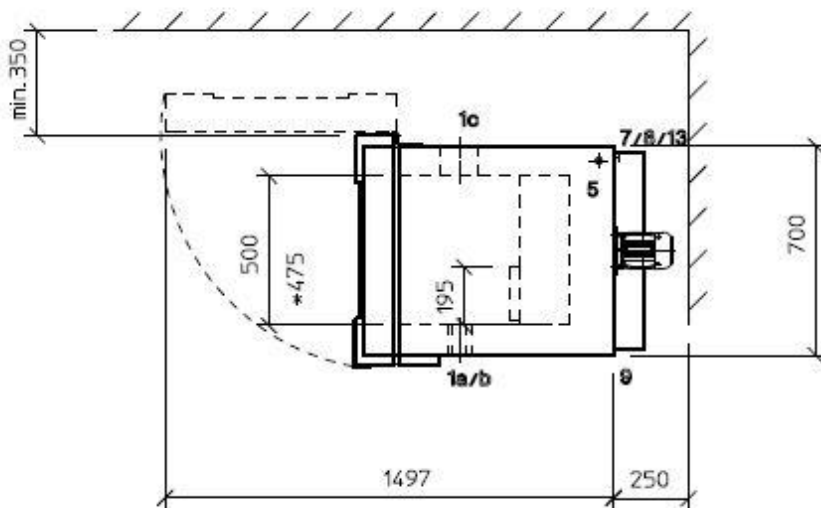
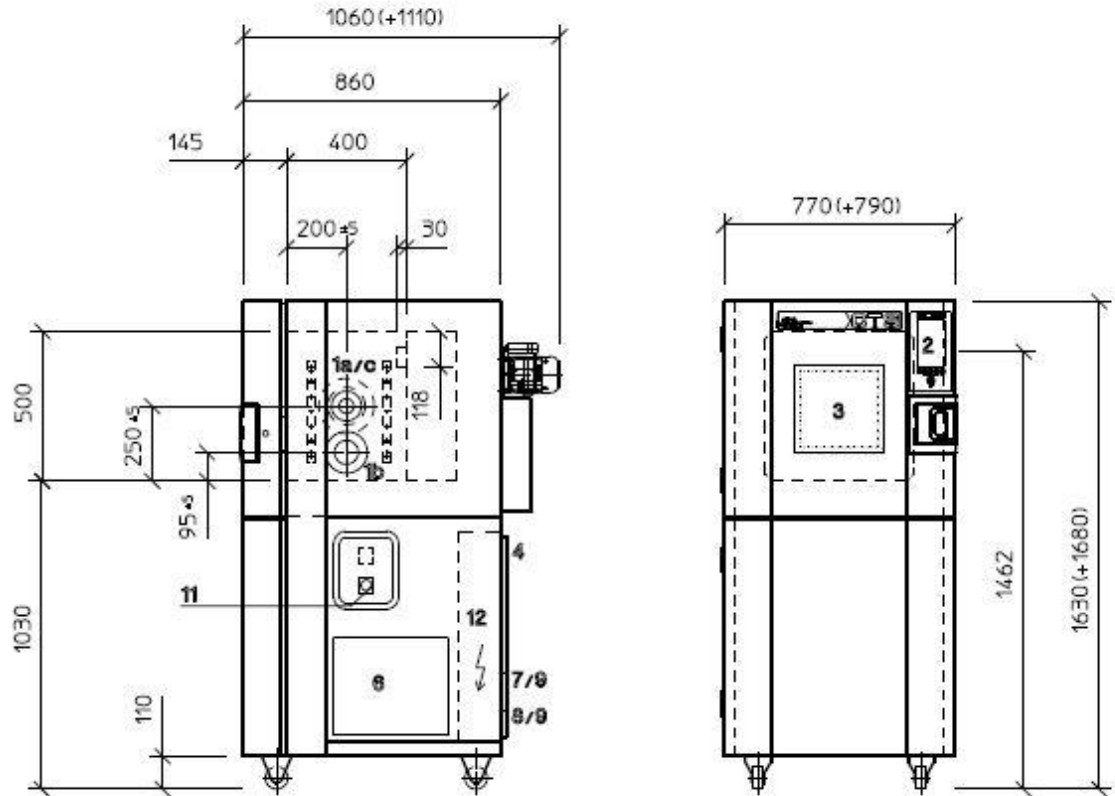
- **DIRECTIVE CE SUR LES MACHINES 2006/42/CE**
- **DIRECTIVE SUR LA BASSE TENSION 2006/95/CE**
- **DIRECTIVE SUR LA COMPATIBILITE ELECTRO-MAGNETIQUE 2004/108CE**
- **DIRECTIVE SUR LES COMPOSANTS SOUS PRESSION 97/23/CE**

Normes mécaniques

- **DIN EN ISO 13857(version 06/2008)**
- **DIN EN ISO 378 - 1,2,3,4 (version 06/2008)**
- **DIN EN ISO 13732-1 (version 12/2008)**
- **DIN EN ISO 12100 (version 03/2011)**
- **AD2000 (version 10/2000)**

Normes électriques

- **DIN EN ISO 13849-1. (Version 2008-12)**
- **DIN EN ISO 13849-2. (Version 2013-02)**
- **DIN EN 61000-6.2 (version 2006-03)**
- **DIN EN 61000-6.3 (version 2011-09)**
- **DIN EN 61010-1 (version 2011-07)**
- **DIN EN 61010-2-010 (version 2004-06)**
- **DIN VDE 0100-410 (Version 2007-06)**
- **DGUV règle 3**

ENCEINTE C-65/100


- 1a Entry port Ø 50
- 1b Entry port Ø 80
- 1c Entry port Ø 125
- 2 Control terminal
- 3 Window 300x300
- 4 Electr. connection cable length 5 mtr.
- 5 Pressure equalizer
- 6 Area for cooling air outlet, both sites
- 7 Drainage for test room and climatic system Rp 1/2"
- 8 Water-inlet demi-water Rp 1/2"
- 11 Main switch
- 12 Switch cabinet
- 13 Compressed air inlet, coupling with hose connection Ø9

* clearance width
+ entrance clearance